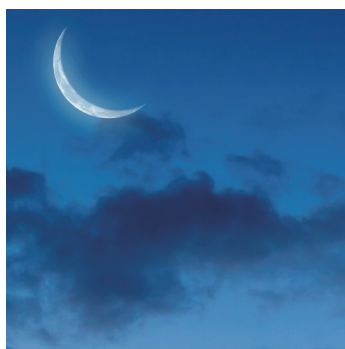


EYE SUPER

UV TESTER / XENON TESTER

アイスーパーUVテスター® メタルハライドランプ式SUVウェザーメーター

アイスーパーキセノンテスター® キセノンランプ式ウェザーメーター



自然劣化の再現時間を大幅に短縮



メタルハライドランプ式を用いた促進耐候性試験JIS規格が新制定されました。

メタルハライドランプ式 **アイスーパーUVテスター® SUV-W262**

FEATURE

特長

1 有効照射面積大幅アップ

SUV-W161と比較し2倍の試料面積となり、より多くのサンプル、大きなサンプルの試験も可能になりました。

2 ランニングコストを削減

新しい光学フィルターの採用により、フィルター寿命を大幅に改善しメンテナンスのランニングコストを削減しました。

3 ランプ交換が容易

引き出せる照射ユニットにより、ランプ交換が容易になりました。

4 サンプルのセットが容易

試料台が引き出せるため、サンプルのセットが容易になりました。

5 視認性・操作性の高いタッチパネル

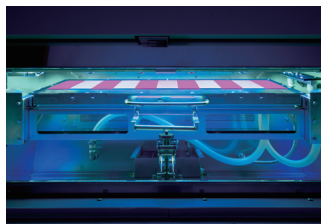
操作タッチパネルは大型の8インチモニターを採用。画面デザインもリニューアルし、視認性・操作性が向上しました。

6 遠隔監視・操作機能(オプション)

オプションでLANネットワークからの遠隔操作が可能です。試験経過や装置の状態の確認が、事務所のPCやタブレットから即座に、簡単に実施できます。

7 照射試験サービス

サンプルをお預かりし、弊社にて試験を行う照射試験サービスも承ります。



有効照射面積大幅アップ
160000mm² (200mm×800mm)



ランプ交換が容易

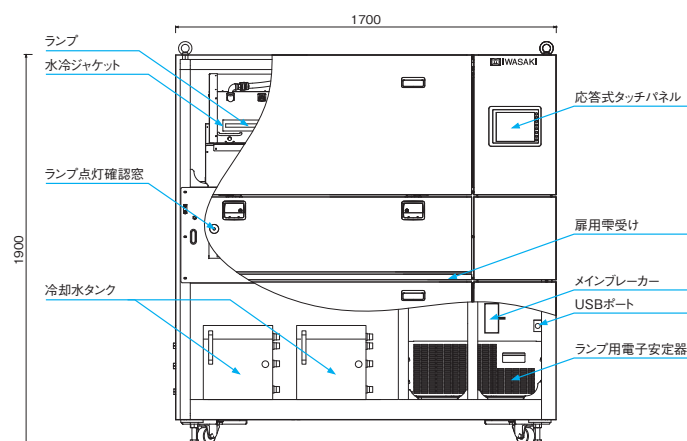


サンプルのセットが容易

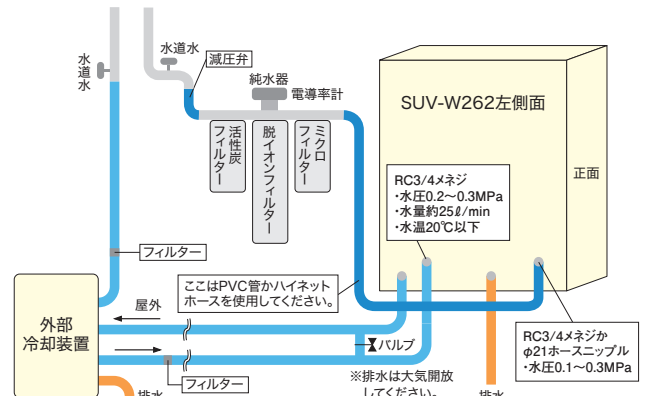


視認性・操作性の高いタッチパネル

■装置構成図



■水配管図(例)



外部冷却装置を屋内で使用される場合は、排熱の問題がありますので、弊社にご相談ください。

アイスーパーUVテスター®は、2021年11月22日に新たに制定された JIS A 1501：樹脂製建具のメタルハライドランプによる促進耐候性試験方法に対応できます。※SUV-W161のみ対応

メタルハライドランプ式 アイスーパーUVテスター® SUV-W161

FEATURE

特長

1 自動UV照度制御

紫外線照度はタッチパネル上で設定し、あとは自動運転です。これによりランプ劣化時に対しても常に一定の照度を照射することができ、信頼性の高い試験ができます。

2 シンプルなフォルム、操作性向上

タッチパネル内にすべての設定を入れ、操作性を向上させました。また、トラブル時も容易に発生箇所の監視が行えます。シンプルなフォルムであらゆる設置場所に調和します。

3 ランニングコストを削減

新しい光学フィルターの採用により、フィルター寿命を大幅に改善しメンテナンスのランニングコストを削減しました。

4 環境負荷低減

新しい光学フィルターは鉛(Pb)などの有害化学物質を含まない安全でクリーンなフィルターを採用しました。また、長寿命化により廃棄物削減にも寄与します。

5 多様な照射条件に対応

タッチパネル操作部にて、自由に試験条件が設定可能です。

6 UV+可視光モデルのフィルターもラインアップ(オプション)

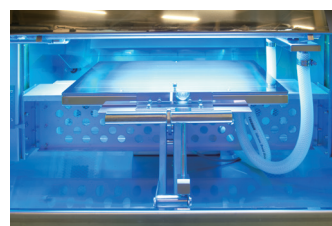
7 遠隔監視・操作機能(オプション)

オプションでLANネットワークからの遠隔操作が可能です。

試験経過や装置の状態の確認が、事務所のPCやタブレットから即座に、簡単に実施できます。

8 照射試験サービス

サンプルをお預かりし、弊社にて試験を行う照射試験サービスも承ります。

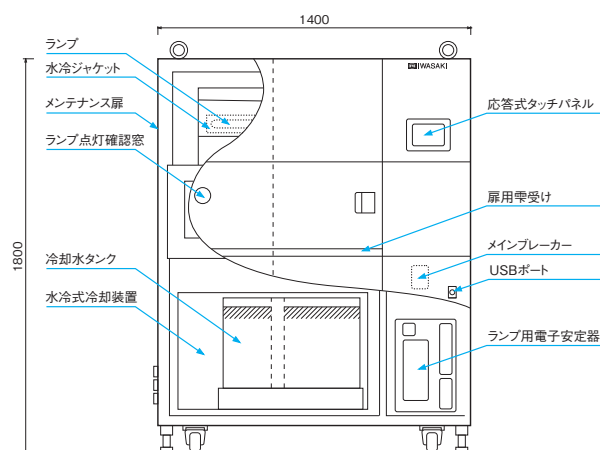


有効照射面積
約80000mm² (190mmx422mm)

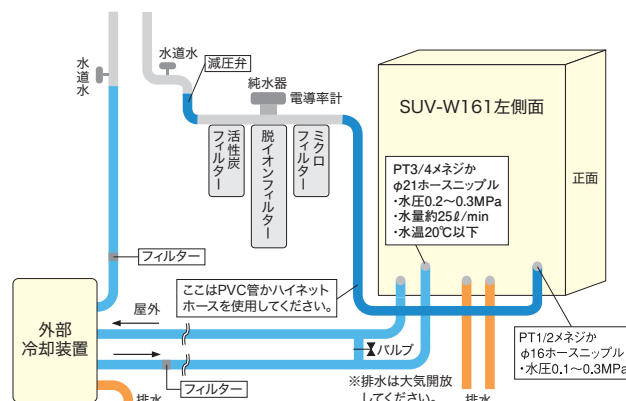


タッチパネル操作部

■装置構成図



■水配管図(例)



外部冷却装置を屋内で使用される場合は、排熱の問題がありますので、弊社にご相談ください。

TEST DATA

建材、樹脂、塗料などを代表する製品の材料は年々性能が向上し、長期間にわたって目につく劣化が発生しないようになりました。こうした高性能な材料を一定の期間内に開発するためには、人工的に促進させた耐候性試験および耐光性試験が不可欠となります。IWASAKIのアイスーパーUVテスター®は、下記のように正確かつスピーディーな耐候性試験および耐光性試験を実現します。

- 1 紫外線を効率よく発生させるメタルハライドランプを採用することにより、促進倍率は他の方式の10倍以上になります。プラスチックをはじめ、塗料、インキ、顔料、繊維などの研究開発・品質管理・工程管理が、いちだんと効率アップ。強照度紫外線の均一な照射により、正確で、スピーディーな、耐候性評価が行えます。

※促進倍率は、材料により異なります。

塗料の色差結果例（同じ値になるまでの目安）

| | 時間 | 日数 |
|----------------|-------|-----|
| 屋外暴露 | 10000 | 420 |
| サンシャインウェザーメーター | 1000 | 42 |
| キセノンウェザーメーター | 1000 | 42 |
| アイスーパーUVテスター | 100 | 4 |

- 2 紫外線照度のチェックも簡単。手軽にお使いいただけます。
- 3 照度分布は均一。しかも出力調整機構により、紫外線照度のコントロールも自在です。
- 4 光学フィルターにより波長は295nm以下をカット。太陽光にない波長による悪影響はありません。

強照度紫外線の利用で耐候性テストは大幅にスピードアップ。

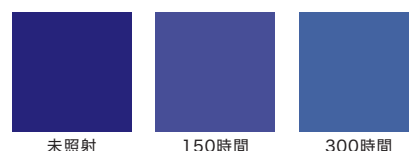
紫外線の持つ強力な劣化力を集光して使用しています。アイスーパーUVテスターは、画期的なスピードでの耐候性テストを可能にした試験機です。屋外暴露では数ヶ月から数年、促進試験でも数百から数千時間必要だったテスト時間が大幅に短縮され、研究開発における品質チェックのスピードアップを実現します。

**劣化の要因は紫外線。
だから、その紫外線を耐候性テストに応用しました。**

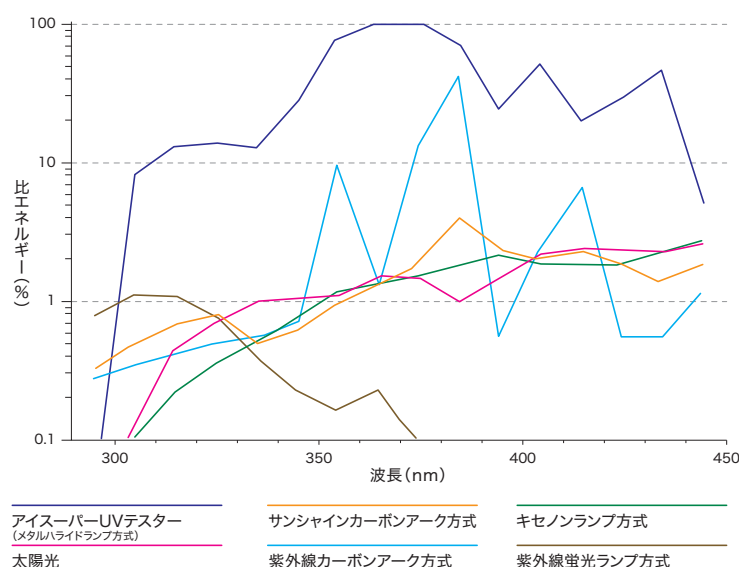
紫外線は劣化の最大要因です。紫外線による劣化促進性をさらに強化し、なおかつ、屋外暴露と同様の物性変化をつくりだします。これによって、耐候性テストは大幅にスピードアップ。従来の常識を遥かに超えた超促進耐候性試験機「アイスーパーUVテスター」が誕生しました。

アイスーパーUVテスターによる試験例（硬質PVC青色）

照射3時間／結露2時間のサイクルで行ったものです。



各種試験機の各波長エネルギー照度比



均一な照射照度分布が、耐候性テストの評価を 確かなものになりました。

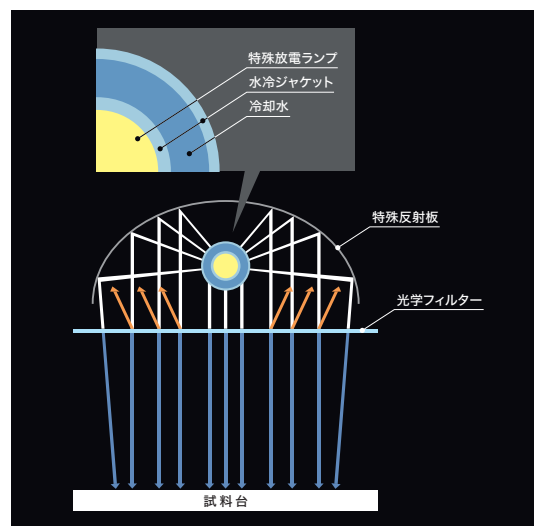
特殊設計の反射板が、試料台上に照射される紫外線照度分布を均一にしています。さらに、出力調整機構の採用によって、出力を変えても安定した照度で、優れた均一性を実現します。劣化促進の精度が抜群で、信頼性の高い超促進耐候性試験機です。

新しいUV照射器は、新規光学設計により、
試験性能はそのまま、メンテナンス性を向上しました。

UV照射用の器具は、新規設計の光学機器構成により、ランプ交換にかかわる部品点数を減らし、作業時間の短縮と交換部品コストを低減しました。以前の構成は、ランプ用水冷ジャケット内部にフィルターを配置しており、このフィルターはランプと同時に交換が必要で、手間と費用がかかりました。

新規採用の光学フィルターは耐久性に優れ、通常使用時における熱や光による劣化がほとんどありません。このフィルターの採用と照射器具のリニューアルにより、試験結果はこれまで通りで、メンテナンス性の向上を実現しました。

照射ユニット放射断面イメージ図



照度管理ツール(オプション) メタルハライドランプ式試験機用高エネルギー紫外放射照度計JIS C 1613対応

ハンディタイプ紫外線照度計 : UVP365-03A

特長

① 紫外線照度(300~400nm)の数値管理が確実に行えます。

測定値はデジタル表示のため、読み取りが容易です。また測定値ホールド機能で測定ミスを防ぎます。

② 高い測定精度です。

UVテスター分光分布曲線に合致した分光感度特性で高い測定精度を実現します。

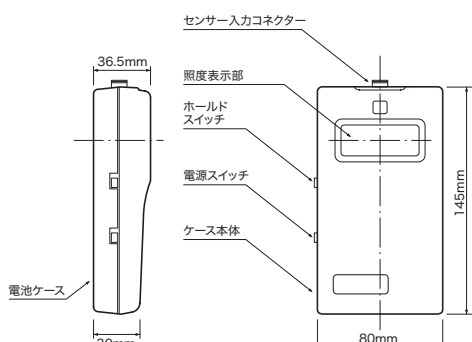
③ コンパクトサイズで操作も簡単です。

電源ONですぐに計測を開始、シンプルな操作で扱いが容易です。

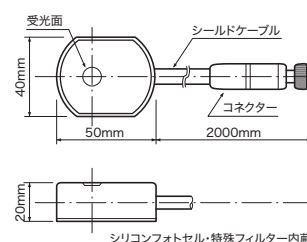
受光素子にシリコンフォトセルを使用。受光器はコンパクトです。電源には乾電池(9V)を使用。バッテリーチェック機能付き。



本体(表示部)



センサー(受光部)



キセノンランプ式 **アイスーパーキセノンテスター® XER-W83**

キセノンランプ式 **アイスーパーキセノンテスター® XER-W83-A** (ASTM D 7869規格対応モデル)

FEATURE

特長

1 各種試験規格に対応

光源は自然光に近似したキセノンランプを搭載。JIS K 5600-7-7 塗料一般試験方法-第7部：塗膜の長期耐久性-7節：促進耐候性及び促進耐候性(キセノンランプ法)など、様々な規格に対応します。また、180W/m²の強照度試験にも対応が可能です。



2 優れた相関性

キセノンランプとフィルターにより、太陽光の分光スペクトルに最も近い条件で試験ができます。また、水スプレーや暗黒サイクルにより屋外暴露との相関性を向上させています。

3 外気の影響を受けない安定試験

外気を導入せずに、試験環境(温度、湿度など)を制御するので、設置環境に影響を受けずに安定した促進試験が可能です。

4 操作・監視が容易

大型タッチパネルの採用により簡単に条件設定や、運転状況が確認でき、遠隔監視・操作機能(オプション)にも対応しています。また、トラブルの発生時は、トラブルシュートによって、発見と対応も容易です。

5 フィルターと試料枠サイズの豊富なオプションにより、様々な規格試験に対応

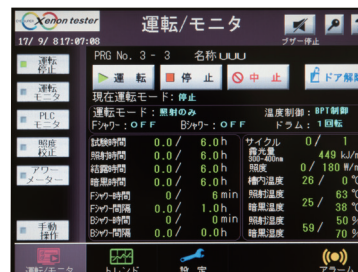
標準照度試験(20W/m²~70W/m²)で108枚、
中照度試験(40W/m²~100W/m²)で90枚、
強照度試験(60W/m²~180W/m²)で54枚の試験が可能です。
各種規格に対応したフィルターもオプションにて用意しております。

6 ASTM D 7869規格に対応(XER-W83-A)

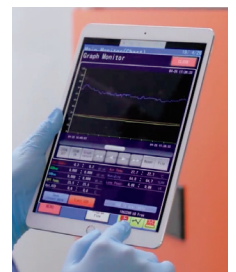
自動車・輸送機体を対象とした北米の重要規格 ASTM D 7869に対応しています。

7 照射試験サービス

サンプルをお預かりし、弊社にて試験を行う照射試験サービスも承ります。

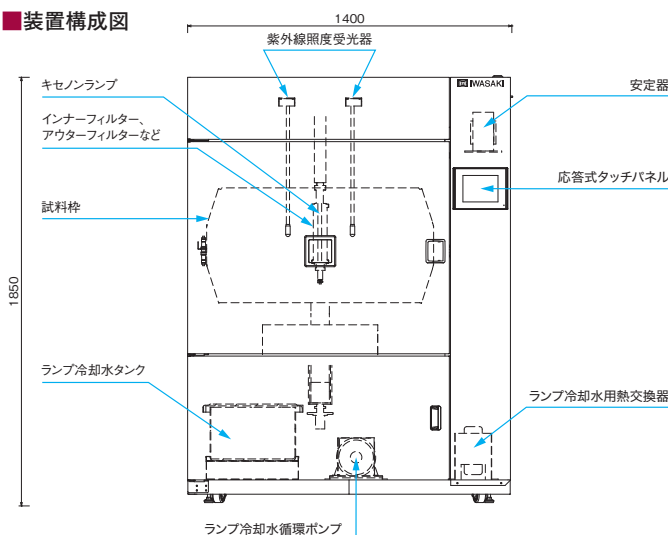


タッチパネル操作部

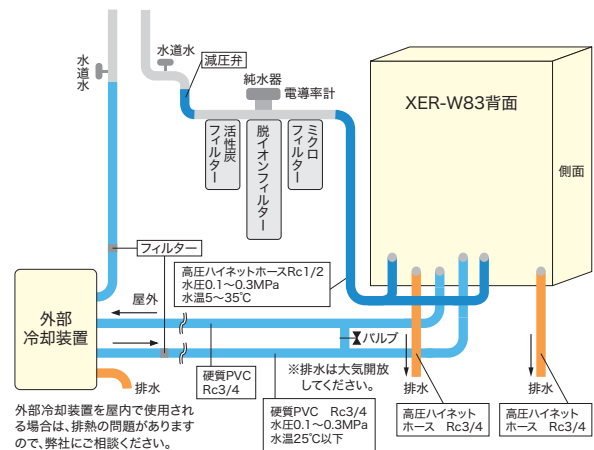


タブレット使用例

■装置構成図



■水配管図(例)



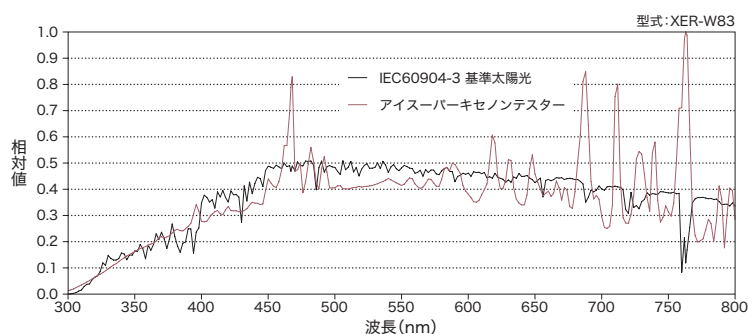
TEST DATA

これまで日本での耐候性試験機は、カーボンアーク式（紫外線カーボンアーク式、サンシャインカーボンアーク式）が主流でした。この試験機は、現在でもいろいろ幅広く使用されています。その理由としては、現在までに蓄積された豊富なデータが各業界または企業にあり、試験機を変えることは、それらのデータが使用できなくなるおそれがあるためです。しかし、下記の理由により、キセノンランプ式への移行が進んでいます。

- 1 海外で主流の耐候性試験機はキセノンランプ式であり、海外との取引のある企業（業界）は、キセノンランプ式による試験を行う必要性があります。
- 2 JIS規格へのキセノンランプ式の採用が増えています。ISOではキセノンランプ式が主流です。
- 3 キセノンランプ式は、正しい設備を整えていれば、約1カ月に1回のメンテナンスで充分です。
- 4 促進性に関して、以前はキセノンランプ式よりカーボンアーク式の方が促進性があるとわれてきましたが、強照度タイプのキセノンランプ式耐候性試験機の発売により、促進性は同等かそれ以上となりました。（キセノンランプ式の照度、カーボンアーク式のフィルターにより異なります）

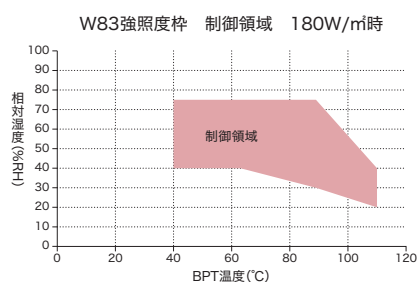
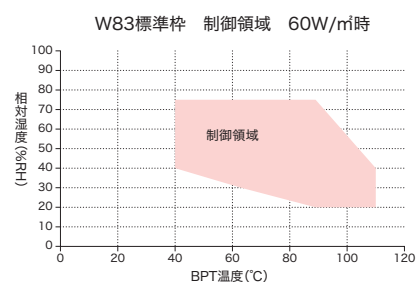
塗料、プラスチック、建材、繊維などのJISも、キセノンランプ式が採用されました。その規格に対応するのが当社のアイスーパーキセノンテスター XER-W83です。また、JASO（日本自動車規格）も対応可能です。

アイスーパーキセノンテスター分光エネルギー分布

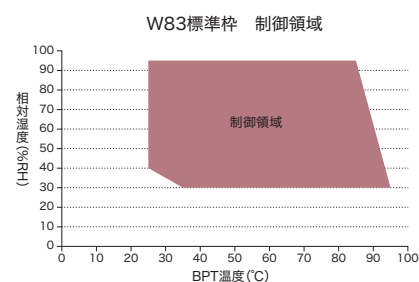


アイスーパーキセノンテスターの温湿度特性

照射時における設定可能な
ブラックパネル温度値と湿度値の関係



暗黒時における設定可能な
ブラックパネル温度値と湿度値の関係



※制御範囲はランプ電力によっては上記範囲から外れる場合がございます。

キセノンランプ式を使った耐候性試験機の対応規格

アイスーパーキセノンテスターは、下記の規格試験に対応できます。

1 塗料関係

JIS K 5600-7-7 (ISO 11341)*、JIS K 5101-09 (ISO787 / 15)、
ASTM D 4303、ASTM D 7869

2 プラスチック関係

JIS K 7350-2 (ISO4892-2)、ASTM D 2565、ASTM D 4459、
ASTM D 5071

3 繊維関係 (染色堅ろう度、ブルースケール、グレースケールなど)

JIS L 0843 (ISO 105-B02)、ISO 105B-02、AATCC 169、
ASTM D 4355

4 自動車関連

SAE J 1885、SAE J 2412、SAE J 2527、JASO M 346、JASO M 351、ISO
3917

5 その他

JIS B 7754、ASTM C 732、ASTM D 4434、ASTM D 4637、
ASTM G 26

※各規格試験すべての条件に対応しているわけではありません。

※条件によりオプションが必要です。

JIS：日本工業規格
ISO：国際標準化機構
ASTM：米国試験材料協会
AATCC：米国繊維用薬品色材協会規格
JASO：日本自動車規格
SAE：米国自動車技術者協会

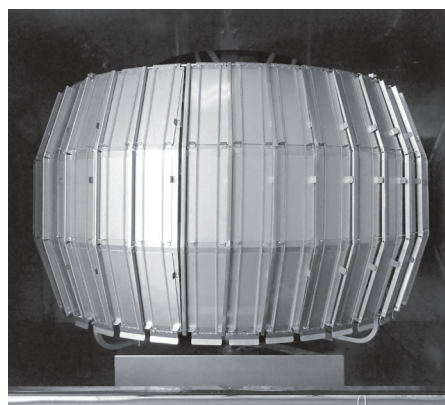
主な規格の名称

- JIS K5600-7-7：塗料一般試験方法
第7部：塗料の長期耐候性
第7節：促進耐候性(キセノンランプ法)
- ISO 787/15：顔料および体質顔料の一般的試験
方法-Part 15類似した着色顔料の光に対する耐久性比較
- ASTM D 4303：アートペイントに用いられる顔料の
光堅ろう度標準試験方法
- ASTM D 7869：輸送機体の外装コーティングにおける、
キセノンランプ式耐候性試験機を用いた暴露試験規格

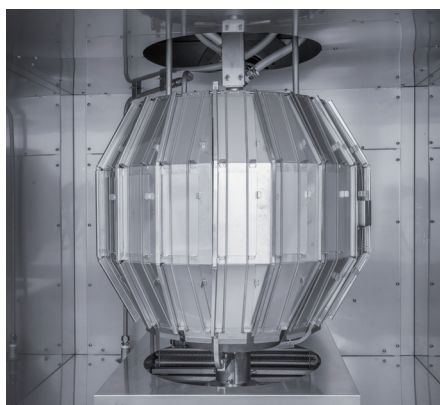
■ 試料枠取付例

複数枚を一度に試験可能

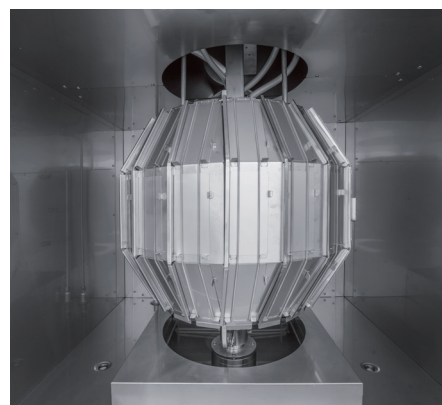
標準照度試験(20W/m²~70W/m²)で108枚、中照度試験(40W/m²~100W/m²)で90枚、強照度試験(60W/m²~180W/m²)で54枚の試験が可能です。



XER-W83 標準照度試料枠



XER-W83 中照度試料枠



XER-W83 強照度試料枠

照度管理ツール(オプション)

ハンディタイプ紫外線照度計

1 制御する紫外線波長域照度の数値管理が確実にできます。

測定値はデジタル表示のため、読み取りが容易です。また測定値ホールド機能で測定ミスを防ぎます。

UVP365-Xe01：300～400nm

UVP340-Xe01：340nm

UVP420-Xe01：420nm



SPEC

アイスーパーUVテスター®仕様

| 型式 | SUV-W262 | SUV-W161 |
|--------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 光源 | 水冷式10kWメタルハライドランプ | 水冷式6kWメタルハライドランプ |
| シャワー | 照射時、及び結露・休止前後にシャワー可能 | |
| 紫外線照度 | 150±8mW/cm ² *1 | |
| 均斉度 | 90%以上 | |
| 温度制御範囲 | 照射時(BPT)*2 | 50～85°C RH(室温20°Cの時) |
| | 休止時(BPT)*2 | 35～75°C RH(室温20°Cの時) |
| 湿度制御範囲 | 照射時 | 40～70% RH(BPT63°Cの時)*2 |
| | 休止時 | 50～90% RH(BPT50°Cの時)*2 |
| 有効照射面積 | 160000mm ² (200mm×800mm) | 約80000mm ² (190mm×422mm) |
| 消費電力 | 21kW(三相3W, 200V, 50/60Hz) 入力電流:80A | 17kW(三相3W, 200V, 50/60Hz) 入力電流:60A |
| 外形寸法 | 幅1700mm×奥行1200mm×高さ1900mm(突起部含まず) | 幅1400mm×奥行1200mm×高さ1800mm(突起部含まず) |
| 重量 | 約1000kg | 約800kg |
| データ出力 | USBメモリ | USBメモリ |

●仕様については、製品改良のため予告なく変更する場合があります。あらかじめご了承ください。

●その他、特殊仕様については、お問合せください。

※1 JIS規格対応の数値です(従来の照度計(UVP365-01)では100mW/cm²となります)

※2 BPT=ブラックパネル温度計

SPEC

アイスーパーキセノンテスター®仕様

| 型式 | XER-W83 | | |
|-------------|--|---|-------------------|
| 光源部 | ランプ | 水冷式7.5kWキセノンアークランプ | |
| | フィルター | インナー | 石英ガラス(オプション選択可能) |
| | | OUTER | 硼珪酸ガラス(オプション選択可能) |
| 試験方法 | 照射・照射及び噴霧・暗黒サイクルの各組合せが可能 照射時任意または暗黒後にスプレー可能 | | |
| 放射照度 | 標準照度試料枠 | 制御範囲:20～70W(100W ^{*4})/m ² 制御方式:自動制御 測定波長範囲:300～400nm | |
| | 中照度試料枠 | 制御範囲:40～100W/m ² 制御方式:自動制御 測定波長範囲:300～400nm | |
| | 強照度試料枠 | 制御範囲:60～180W/m ² 制御方式:自動制御 測定波長範囲:300～400nm | |
| 均斉度 | 90%以上 | | |
| 試料枚数・有効照射面積 | 標準照度試料枠 | 108枚[70mm×150mm] 11340cm ² (BPTを含む)*3 | |
| | 中照度試料枠 | 90枚[70mm×150mm] 9450cm ² (BPTを含む)*3 | |
| | 強照度試料枠 | 54枚[70mm×150mm] 5670cm ² (BPTを含む)*3 | |
| 温度制御範囲 | コントロール範囲 | 照射時:40°C～110°C(BPT)*3 暗黒時:25°C～95°C(BPT)*3 | |
| 湿度制御範囲 | コントロール範囲 | 照射時:20%～75%RH 暗黒時:30%～95%RH(但し設定条件による) | |
| 消費電力 | 17kW(三相3W, 200V, 50/60Hz)、入力電流:70A | | |
| 外形寸法 | 幅1400mm×奥行1600mm×高さ1850mm(突起部含まず) | | |
| 重量 | 約800kg | | |

●仕様については、製品改良のため予告なく変更をする場合があります。あらかじめご了承ください。

※3 BPT=ブラックパネル温度計

※4 100W使用時にはランプ寿命に影響する場合があります

その他の関連製品

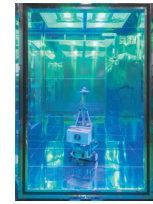
複合環境試験装置(EYE 4D MULTI Chamber®)

広い試験空間で、完成製品や立体成型品をまるごと評価。光、温度、湿度、散水など条件に合わせた試験が可能で、より現実的な信頼性の高い環境試験が可能です。



1 特長

- 完成品をまるごと評価
広い試験空間で、試験片だけの試験では分からない最終製品での評価が可能
- ワイドな温湿度コントロール
超低温から高温域まで対応。例えば超低温で高照度などの試験も可能
- 選べる光源
UVランプからIRランプ、メタルハライドランプなど、様々な光源をご提案
- 複合試験対応
環境負荷に回転、散水試験などの条件もプラス
- 製品カスタマイズ可能
製品ご購入の際は、ご要望に応じてカスタマイズ設計
また、装置導入前の事前評価試験もご相談ください。



内部点灯時



※中にあるのは照度測定ロボット タッチパネル操作部

2 仕様例(試験設備)

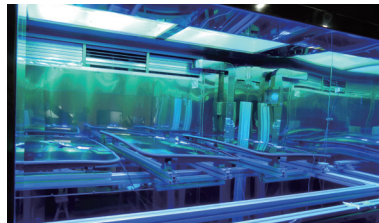
| | | | |
|-------|---|--------|--------------------------------|
| 槽内寸法 | 幅1700mm×奥行1600mm×高さ2300mm | 槽内温度制御 | 温度範囲 -40℃～+150℃ 精度±1℃ |
| 照射面積 | 幅1000mm×奥行1400mm 下向き及び水平方向※ターンテーブルで回転可 | 槽内湿度制御 | 湿度範囲 10%～95% 精度±5% (温度条件あり) |
| 光源タイプ | UVランプ、ハロゲン(IR)ランプ、 メタルハライドランプ | 環境因子 | 光、温度、湿度、シャワー、回転など |

3 試験サンプル例

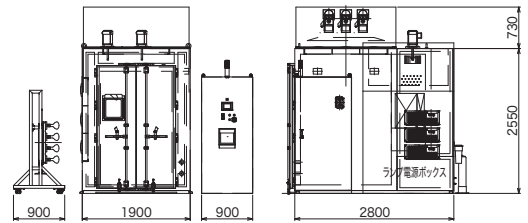


4 照射サービス

様々な条件・ご要望に合わせた照射サービスに対応いたします。お気軽にご相談ください。



照射サービス実施例
(自動車用サンルーフユニットの超促進耐候性試験)



複合環境試験装置(DIN/MIL-STD/IEC耐候性規格試験対応 4Dマルチチャンバー)

DIN 75220、MIL810G(H)、IEC 60068-2-5対応のソーラーシミュレータとして使用可能な4Dマルチチャンバーです。



1 特長

- DIN 75220規格に合致したスペクトル放射
光源メーカーの岩崎電気が開発したメタルハライドランプと独自の光学設計により、規程の放射スペクトルに合致した光源ユニットを搭載
- ワイドな温湿度コントロール
規格の雰囲気温度制御はもちろん、超低温から高温域まで対応。
例えばマイナス環境の超低温で高照度の試験も可能です。
- 複合試験にも対応
温度・湿度・日射の環境負荷の他、回転、散水試験などの条件をプラスすることも可能です。



2 仕様例(試験設備)

| | | | |
|-------|---------------------------|--------|-----------------------|
| 槽内寸法 | 幅1100mm×奥行1000mm×高さ1000mm | 槽内温度制御 | 温度範囲 -45℃～+120℃ 精度±1℃ |
| 照射面積 | 幅850mm×奥行850mm 下向き | 槽内湿度制御 | 湿度範囲 25%～95% 精度±5% |
| 光源タイプ | DIN 75220準拠光源ユニット | | |

3 照射試験サービス

サンプルをお預かりし、弊社にて試験を行う照射試験サービスも承ります。

小型光照射試験装置 (EYE SUN-CUBE® Xenon)

光劣化試験を手軽に実施したい要求に最適な小型の耐光性試験機

おもな仕様

| | | | |
|-------|---------|------|-------------------|
| ランプ | キセノンランプ | 均斉度 | 90%以上(φ100mm) |
| 定格電力 | 400W | 入力電力 | 960VA |
| 試料台面積 | □200mm | 入力電圧 | AC100V(50/60Hz共用) |

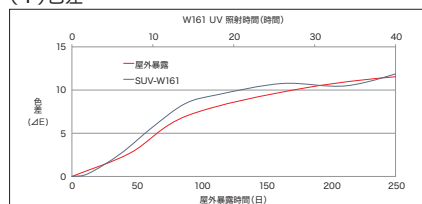


参考データ アイーパーUVテスター(SUV-W161)と屋外暴露との相関性評価試験

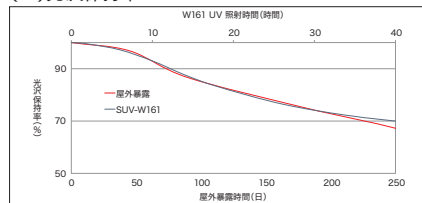
試験データ1 ABS(黒) 市販品

| 試験条件 | 機種:SUV-W161 | |
|------|-------------------------------------|--|
| | 設定照度 | 100mW/cm ² (照度計:UVP365-01)※ |
| | BPT温度 | 63°C |
| | 湿度 | 50%RH |
| サイクル | 2時間照射/2時間結露 20時間経過後は、4時間照射/4時間結露 | |

(1)色差



(2)光沢保持率



(3)コメント

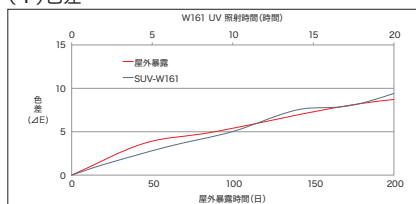
| | |
|----------|----------------------|
| 屋外暴露 | 時間経過とともに光沢が無くなり白色化した |
| SUV-W161 | 時間経過とともに光沢が無くなり白色化した |

視感では色、光沢の変化は同様。計測測定において色差及び光沢保持率が同様の状況から、相関性が認められ促進倍率は約150倍付近と推定する。

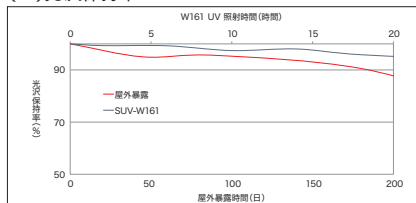
試験データ2 PC(透明) 市販品

| 試験条件 | 機種:SUV-W161 | |
|------|-------------|--|
| | 設定照度 | 100mW/cm ² (照度計:UVP365-01)※ |
| | BPT温度 | 63°C |
| | 湿度 | 50%RH |
| サイクル | 2時間照射/2時間結露 | |

(1)色差



(2)光沢保持率



(3)コメント

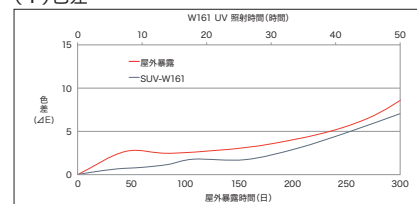
| | |
|----------|------------------------------|
| 屋外暴露 | 時間経過とともに透明から茶褐色化した。ツヤの変化は少ない |
| SUV-W161 | 時間経過とともに透明から茶褐色化した。ツヤの変化は少ない |

視感では色は同様に変化し、光沢においてはあまり変化が見られない結果となった。計測測定では色差ではほぼ同様の経過を辿り、促進倍率としては約240倍と推定する。しかし光沢については促進試験で自然暴露に対し光沢の変化が少ないため、相関に若干の差異が認められる。

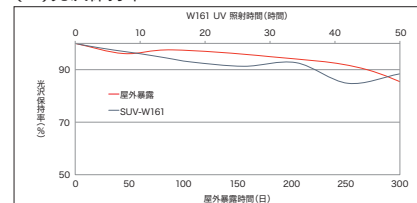
試験データ3 PVC(黒) 市販品

| 試験条件 | 機種:SUV-W161 | |
|------|-------------------------------------|--|
| | 設定照度 | 100mW/cm ² (照度計:UVP365-01)※ |
| | BPT温度 | 63°C |
| | 湿度 | 50%RH |
| サイクル | 2時間照射/2時間結露 20時間経過後は、4時間照射/4時間結露 | |

(1)色差



(2)光沢保持率



(3)コメント

| | |
|----------|-------------------------|
| 屋外暴露 | 時間経過とともに白色化した。ツヤの変化は少ない |
| SUV-W161 | 時間経過とともに白色化した。ツヤの変化は少ない |

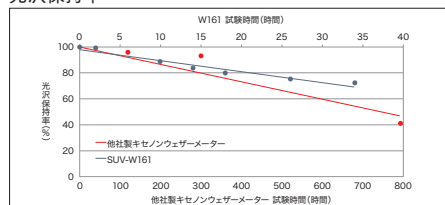
視感では色、光沢の変化は同様。計測測定において色差ではほぼ同様の傾向が得られた。色差の促進倍率は約140倍と推定する。光沢保持率の計測測定では両試験結果とも高い保持率を示す結果となった。

※JIS規格対応(UVP365-03A)では、150mW/cm²となります。

参考データ アイーパーUVテスター(SUV-W161)と他社製品との比較暴露試験

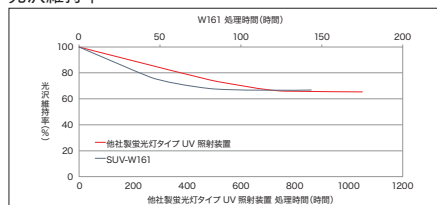
試験データ1 他社製キセノンウェザーメーターとの比較

光沢保持率



試験データ2 他社製蛍光灯タイプUV照射装置との比較

光沢維持率



安全に関するご注意

- 特に注意していただきたいこと、安全のために必ずお守りください。
- ご使用前に、「取扱説明書」をよくお読みのうえ正しくお使いください。
- 表示以外の特殊用途には使用しないでください。製品の品質低下等の原因になることがあります。

警告

取り扱いを誤った場合、使用者が死亡又は重傷を負う可能性が想定される場合。

- 装置本体のふたを開ける時や点検、メンテナンスの際には必ず電源を切ってから行ってください。
- 電源ボックス内は担当者以外は開けないでください。感電やけがのおそれがあります。
- 点灯中のランプは絶対に直視したり皮膚を露出する作業はしないでください。目を傷めたり、皮膚に炎症を発生します。
- 試料台ドラムなど回転部分には絶対に手を出さないでください。手が巻き込まれてけがをします。

- 本製品には冷媒にフロンが使用されており、フロン排出抑制法(平成13年法律第64号)における第一種特定製品として扱われます。ご使用の際は冷媒漏れ対策を行ってください。機械室などに据え付ける場合は、冷媒が漏れても限界濃度を超えないように対策する必要があります。万一冷媒が漏れて限界濃度を超えると酸欠事故の原因になります。

注意

取り扱いを誤った場合、使用者が傷害を負う危険が想定される場合及び物的損傷のみの発生が想定される場合。

- ランプの交換は、消灯直後は高温になっていますので冷えてから行ってください。やけどやけがのおそれがあります。
- 電源装置や安定器内蔵の照射器の配線には必ずアースを接続してください。
- 装置内の冷却をしていますので、通風孔の近くに障害物を置かないでください。
- 冷却ファンや試料台ドラム用モーターなど可動部分には手を出さないでください。手はさむおそれがあります。

- 周囲温度が35°Cを超えるような場所への設置は避けてください。クーラーの安全装置が作動し、装置が停止する場合があります。35°Cを超える場合は、必ずご相談ください。
- 汚染ガス、ホコリ等の少ない清潔な場所に設置してください。装置の腐食、各コントロールに悪影響を及ぼす場合があります。



皇居外苑



明治安宮野球場



空気循環式紫外線清浄機・ららほーとTOKYO-BAY



JR東京駅八重洲口(グランルーフ)



白石城



弘前ざくらまつり2021



植物育成用照明:(株)グリーンズプラント中越



表面殺菌システム:ヤクルト本社

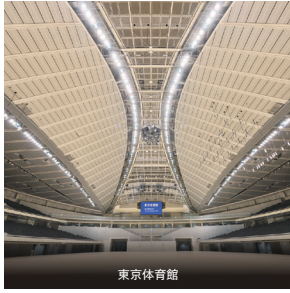


高速撮影用光システム:(株)タチエス



埼玉スタジアム2002

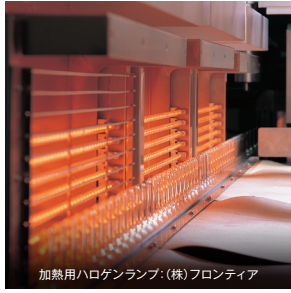
新たな光で未来を照らす。



東京体育館



水浄化処理システム:大橋浄水場



加熱用ハロゲンランプ:(株)フロンティア



太陽電池評価用ソーラーシミュレーター:インターテック



熊本西環状道路



めがね橋(宮守川橋梁)



高知競馬場



情報表示システム:周南市中央消防署



東京港トンネル



サンシャイン水族館

岩崎電気の 光・環境技術

製品の様々な耐久性・耐候性を試験する装置を作り、継続的な社会の達成に向け取り組んでおります。
岩崎電気の光・環境事業では光のもつ可能性をひとつひとつ追求し、暮らしを支える多くの商品を生み出してきました。
これからも、ヒカリを見つめ、その中にある、次の暮らしのアイデアを探していきます。

お問合せは光・環境営業部へ

TEL 03(5846)9029

岩崎電気株式会社

本社:〒103-0004 東京都中央区東日本橋 1-1-7 野村不動産東日本橋ビル
www.iwasaki.co.jp

光・環境営業部

第一営業課: TEL 03(5846)9029 / FAX 03(5846)9035
〒103-0004 東京都中央区東日本橋 1-1-7 野村不動産東日本橋ビル7F

西日本営業課: TEL 06(4790)8943 / FAX 06(4790)8945
〒540-0011 大阪府大阪市中央区農人橋 1-1-22 大江ビル5F
中部事務所: TEL 0564(26)0123 / FAX 0564(24)6714
〒444-0869 愛知県岡崎市明大寺町出口14 杉林ビル4FA

