

FHB300

足踏み油圧式試作加工機器

(折り曲げ / 切断 / パンチング)



【 概要 】

本製品は折り曲げ、切断、パンチングのユニットを交換して1台の機器で試作加工が可能です。

足踏み油圧式は省電力もさることながら、下から持ち上げる仕様は安全性に配慮された設計となっております。

足踏みとなることで、手で製品を抑えながら作業が可能となります。

ワークデスク1つ分の作業スペースとなるため、研究開発室、オフィス、学校、工場等の設置環境に適しています。

【 機器全体 】



加工仕様

機器仕様

加工可能材料	アルミ板、鉄板 他	本体寸法	W:600×D:900×H:1,200 mm (バックゲージの飛び出し含む)	
加工可能幅	最大 300mm		本体重量	約 130kg (上下折り曲げユニット装着時)
加工可能板厚	アルミ 2mm 鉄板 1.2mm	最大加圧		10t
加工種類	折り曲げ、切断、パンチング (ユニット交換利用)	加圧方法	足踏み油圧式 右ペダル 上昇 最大 85mm 左ペダル 下降 リセット	
	折り曲げ角 最大 90°	動作環境温度/湿度	-5~45℃ (20-80%結露なき事)	
	切断方法 せん断(シャーリング加工) パンチング 標準 Φ40mm	保存環境温度/湿度	-20~60℃ (20-95%結露なき事)	

バックゲージ仕様

電源	AC100V 50/60Hz (DC24V AC アダプター付属)	保持トルク	約 5kgf
		移動速度	4.4m/分 (74mm/秒)
消費電力	50W 以下	停止精度	±0.5mm 以下
設定範囲	10.0~210.0mm 0.1mm ステップ		
駆動方式	ラック&ピニオン		
制御方式	1 チップマイコン+ステッピングモーターマイクロステップ (1,600/rev)		

※ 本製品の形状は予告なく変更する場合がございます。当社に実機がありますので現状をご確認願います。

【 ユニット&作業状況 】

折り曲げ



切断



パンチング



操作パネル



ユニット



初版 2016年 5月
改訂2版 2021年 8月

有限会社ハイランド
〒112-0001 東京都文京区白山 2-30-2 平林ビル 2F
TEL 03-5689-6205

