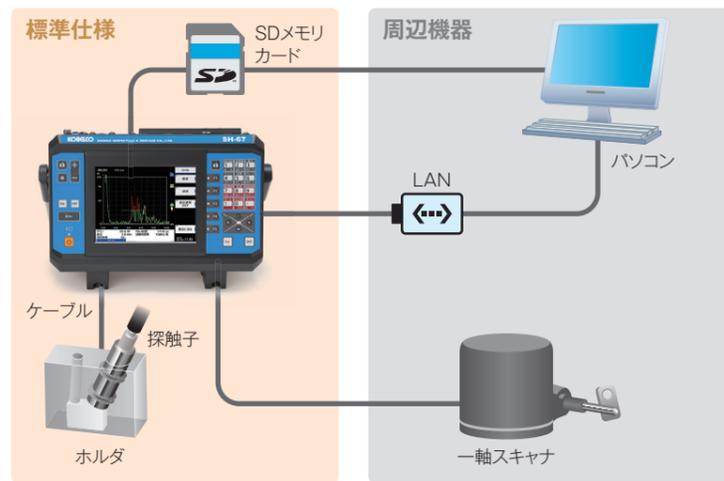


装置構成



SH-67標準構成

本体(SH-67):	1台
探触子:	1個
ホルダ:	1個(ワーク毎に設計製作)
ケーブルその他付属品:	1式
バッテリー:	1個
ACアダプタ:	1個
SDメモリカード:	1個

KOBELCO
神戸製鋼グループ

焼入硬化層深さ測定装置 SH-67

高周波焼入れ深さを非破壊で測定

仕様

	項目	性能	
硬化層深さ測定機能	測定対象	高周波焼入硬化層深さ	
	測定範囲	0.7~15mm	
	測定分解能	0.1mm	
	測定再現性	±0.1mm(同一箇所)	
	スキャナインターフェース	スキャナインターフェース機能(スキャナはオプションです)	
超音波探傷機能	感度	80dB以上(5MHz狭帯域)	
	ゲイン調整範囲	最大110dB 0.1dBステップ	
	受信増幅の中心周波数	0.25/0.5/1/2/3/4/5/10/15/20/25MHz	
	増幅直線性	±3%以内	
	測定範囲	1~14,556mm(鋼中縦波換算時)	
共通	ACアダプタ	AC100~240V ±10% 50/60Hz±3Hz 消費電力約20ワット	
	バッテリー	専用リチウムイオンバッテリー	
	バッテリー使用時間	約8時間/1本(ご使用条件によって異なる場合があります)	
	周囲温度	0~40℃(作動時) -20~60℃(保管時)	
	画面サイズ	6.5インチ TFTカラー液晶(高輝度LED液晶)	
	外形寸法(mm)・質量(kg)	286(W)×180(H)×110(D) 突起部含まず 3.5kg(バッテリー1本含む)	
	ケース	防水・防塵規格: IP66準拠 強化ABS樹脂(前面・裏面)、アルミ合金(中部)	
	外部インターフェース	カードスロット	SDメモリカード
		コネクタ	USB(マスタ・スレーブ) LAN・VGA・エンコーダ(2軸) DC入力(専用ACアダプタ使用) イヤホンマイク(JEITA RC-5240)



安全に関するご注意

ご使用前に取扱説明書(マニュアル等)をよくお読みの上、正しくお使いください。

神鋼検査サービス株式会社

SHINKO INSPECTION & SERVICE CO., LTD.

営業部: 〒676-8670 兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目3番1号
TEL: 079-445-7253/FAX: 079-445-7156
E-mail: sisco.eigyos@sisco.kobelco.com

東京事務所: 〒141-8688 東京都品川区北品川5丁目9番12号 ONビル15階
TEL: 03-5739-5346/FAX: 03-5739-5348

<http://www.sisco.kobelco.com>

お断りなしに仕様を変更することがありますのでご了承ください。

●代理店

神鋼検査サービス株式会社
SHINKO INSPECTION & SERVICE CO., LTD.



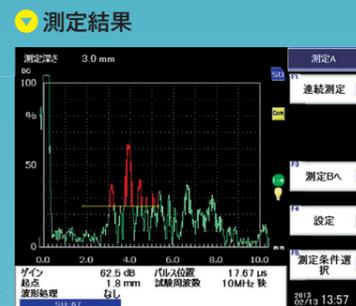
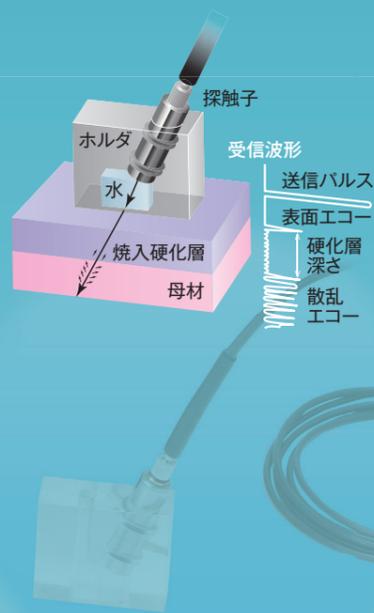
焼入硬化層深さ測定のプロ力化・省コスト化で業務を効率化!

～切断せずに焼入硬化層深さを測定～



測定原理

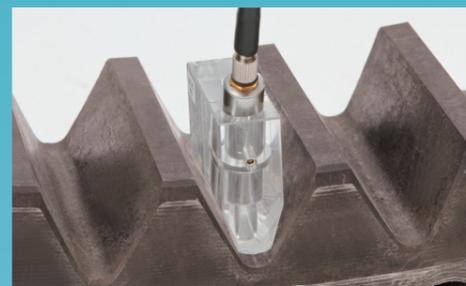
- 焼入硬化層は、母材よりも組織が微細化しています。
- 超音波は微細化した焼入硬化層を通過し、母材で散乱します。



特長

超音波を利用した簡単測定!

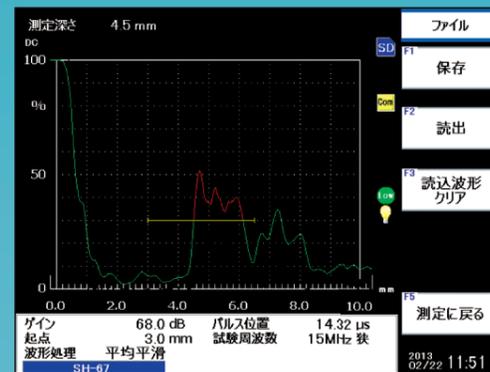
- 高性能専用探触子**
高分解能、集束型探触子の採用で精度の高い測定ができます。
- 密封式局部水浸ホルダ**
対象材の形状に合わせることで、安定した測定ができます。



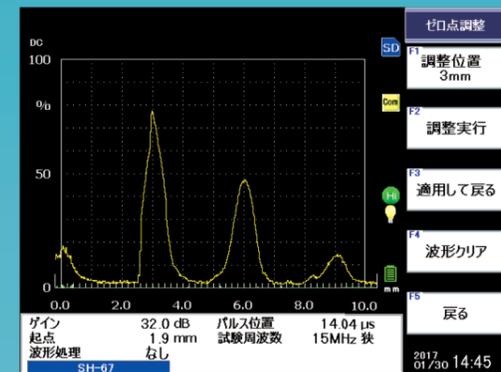
測定部位に合わせて製作します!



「波形処理機能」で境界部が明瞭に!



「自動校正」機能で校正が簡単に!



「条件設定」画面で条件設定が簡単に!

測定条件設定

A入コープ波形処理: 平均平滑処理

生波描画: なし

平滑化回数 n: 4 個

平均化回数 m: 32 個

区間分割数: 10 個

測定条件設定

F1 保存して戻る

F2 前タブへ

F3 次タブへ

F4 設定初期化

F5 戻る

A入コープ画面での波形処理実施有無を設定します。

適用例

高周波焼入れ品の硬化層深さ測定

- 風力、建設機械: 旋回ベアリング
- 自動車、船舶: クランクシャフト、ギヤ、シャフトなど
- その他高周波焼入れ品全般

